



**AMBIENTAL CAXIAS
PREVENÇÃO E ASSESSORIA LTDA.**

**PROGRAMA DE PREVENÇÃO DE RISCOS
AMBIENTAIS (PPRA)**

BORRACHAS VIPAL S/A

FAB. I

NOVA PRATA - RS

MARÇO / 2004 á FEVEREIRO / 2005



**AMBIENTAL CAXIAS
PREVENÇÃO E ASSESSORIA LTDA.**

1. CARACTERIZAÇÃO DA EMPRESA

Razão Social : BORRACHAS VIPAL S/A - FAB. I

CÓDIGO:SETOR = POSTO DE TRABALHO - 7102; 7098; 7100; 7090; 7092; 7096; 7094; 7000; 7012; 7026; 7028; 7126; 7056; 7054; 7050; 7052; 7010; 7008; 7006; 7042; 7039; 7041; 7040; 7002; 7030; 7082; 7124; 7116; 7122; 7108; 7112; 7106; 7114; 7118; 7110; 7120; 7020; 7022; 7016; 7018; 7024; 7104; 7058; 7060; 7066; 7064; 7062; 7068; 7074; 7034; 7004; 7080; 7084; 7072; 7086; 7070; 7076; 7078; 7038; 7036.

CNPJ : 87.870.952 / 0001 - 44

CGCTE : 085 / 0007682

Endereço: RUA BUARQUE DE MACEDO,365 - NOVA PRATA - RS

Ramo de Atividade: FABRICAÇÃO DE ARTEFATOS DIVERSOS DE BORRACHAS.

CNAE : 25.19-4-00

Grau de Risco: 03

Empregados : 1022

Turno de Trabalho : DIURNO E NOTURNO

Telefone: (054) 242 - 1666

2. DESCRIÇÃO DO LEVANTAMENTO

Data : 10 ; 11 E 12 DE MARÇO DE 2004

Pessoa Entrevistada: JONAS LUNARDI - TÉCNICO DE SEGURANÇA DO TRABALHO.

Setores Visitados : 01- ACABAMENTO BALANCIM , 02 – ACABAMENTO EMBALAGEM DE MANCHÕES , 03- ACABAMENTO EMBALAGEM DE REMENDO , 04 – ACABAMENTO MONTAGEM DE MANCHÕES, 05 –ACABAMENTO E MONTAGEM DE REMENDO , 06 – ACABAMENTO SILCK-SCREEN , 07 – ACABAMENTO VULCANIZAÇÃO DE MANCHÕES E REMENDOS , 08 – ADMINISTRAÇÃO GERAL, 09 – ADMINISTRAÇÃO GERAL DA FÁBRICA, 10 – APOIO LIMPEZA , 11 – APOIO LIMPEZA DA FÁBRICA, 12- APOIO

PEDRO RAMOS
Eng.º Segurança do Trabalho
CREA 30786-1



AMBIENTAL CAXIAS PREVENÇÃO E ASSESSORIA LTDA.

MARCENARIA, 13 - CALANDRA CALANDRISTA, 14 - CALANDRA CILINDRO DE ALIMENTAÇÃO, 15 CALANDRA EMBOBINAMENTO E EMBALAGEM DE PERFIL , 16 - CALANDRAS EMBALAGEM , 17 - DEPARTAMENTO MÉDICO, 18 - ENGENHARIA DE SEGURANÇA, 19 - ESTAÇÃO DE TRATAMENTO DE EFLUENTES, 20 - EXPEDIÇÃO, 21 - EXTRUSÃO ALIMENTAÇÃO, 22 - EXTRUSÃO EMBALAGEM, 23 - EXTRUSÃO TRAFILISTAS, 24 - FUNÇÕES INFORMATIZADAS, 25 - LABORATÓRIO, 26 - LIMPEZA DA MARCAÇÃO DO ENVELOPE, 27 - MANUTENÇÃO ALMOXARIFADO, 28 - MANUTENÇÃO CALDEIRA , 29 - MANUTENÇÃO EMPILHADEIRA, 30 - MANUTENÇÃO ELÉTRICA, 31 - MANUTENÇÃO JATO DE AREIA, 32 - MANUTENÇÃO MECÂNICA, 33 - MANUTENÇÃO PINTURA, 34 - MANUTENÇÃO PREDIAL , 35 - MANUTENÇÃO SOLDA, 36 - MANUTENÇÃO UTILIDADES, 37 - MISTURA BAMBURY , 38 - MISTURA CILINDRO , 39 - MISTURA PESAGEM I , 40 - MISTURA PESAGEM III, 41 - MISTURA SEPARAÇÃO E LIBERAÇÃO DE MASSAS, 42 - PORÃO , 43 - PORÃO CALANDRAGEM REMENDOS E MANCHÕES, 44 - PRÉ-MOLDADO ACABAMENTO , 45 - PRÉ-MOLDADO APLICAÇÃO DE DESMOLDANTE, 46 - PRÉ-MOLDADO EMBALAGEM , 47 - PRÉ-MOLDADO RASPAGEM , 48 - PRÉ-MOLDADO VULCANIZAÇÃO, 49 - PREPARAÇÃO DE SACO DE AR , 50 - RECEBIMENTO , 51 - REFEITÓRIO, 52 - SACO DE AR EMBALAGEM , 53 - SACOS DE AR EMBALAGEM DE PROTETORES MC E TC , 54 - SACOS DE AR EXTRUSÃO DE SACOS DE AR E ENVELOPES , 55 - SACOS DE AR INSPEÇÃO DE SACOS DE AR E ENVELOPES , 56 - SACOS DE AR PREPARAÇÃO DE CABEÇOTES, 57 - SACOS DE AR VULCANIZAÇÃO, 58 - SACOS DE AR VULCANIZAÇÃO DE PROTETORES , 59 - TRANSPORTE EXTERNO , 60 - TRANSPORTE INTERNO.



**AMBIENTAL CAXIAS
PREVENÇÃO E ASSESSORIA LTDA.**

QUADRO DE RECONHECIMENTO DE RISCOS AMBIENTAIS

Empresa: BORRACHAS VIPAL S/A FAB. I	Setor: 53 SACO DE AR EMBALAGEM	Turno de Trabalho (x) M (x) T () N	CÓDIGO 7080
--	---	---	-----------------------

Atividades: Colocar as peças sobre a mesa, conforme programação
- Inspeccionar as mesma visualmente- Dar acabamento na peça
com auxilio de ferramenta apropriada - Limpar a peça -
Dobra as peças e colocar na caixa.

Máquinas e Equipamentos Empregados:
Ferramental.

Matérias- Primas e Produtos Químicos Manipulados:
Matéria – Prima : Saco de Ar.

Equipamentos de Proteção Individual e Coletiva Observados:
Protetor Auricular Tipo Plug CA 5745; Calçado de Segurança CA 9944; Luvas
de Couro CA 7553; Luvas de Látex CA 2429; Luvas Nitrílicas CA 10146;
Respirador Semi-Facial CA 8874 e 8873.

Riscos Avaliar:	
<input checked="" type="checkbox"/> Ruído Contínuo e Intermitente	<input type="checkbox"/> Ruído de Impacto
<input type="checkbox"/> Calor	<input type="checkbox"/> Radiações não Ionizantes
<input type="checkbox"/> Frio	<input type="checkbox"/> Umidade
<input type="checkbox"/> Agentes Químicos	<input type="checkbox"/> Poeiras Minerais
<input type="checkbox"/> Agentes Biológicos	<input checked="" type="checkbox"/> luminamento
<input type="checkbox"/> Explosivos	<input type="checkbox"/> Radiações Ionizantes
<input type="checkbox"/> Equipamentos e Instalações Elétricas	<input type="checkbox"/> Inflamáveis

PEDRO RAMOS
Eng.º Segurança do Trabalho
CREA 30786-1



**AMBIENTAL CAXIAS
PREVENÇÃO E ASSESSORIA LTDA.**

QUADRO DE RECONHECIMENTO DE RISCOS AMBIENTAIS

Empresa: BORRACHAS VIPAL S/A FAB. I	Setor: 54 SACO DE AR EMBALAGEM DE PROTETORES Mc E Tc	Turno de Trabalho (x) M (x) T (x) N	CÓDIGO 7084
--	---	---	-----------------------

Atividades: Pega o carretel e pesa- Acomoda em embalagem conforme especificação- Acomoda a caixa em palet- Envolver as caixas com pelíncola

Máquinas e Equipamentos Empregados:
Balança.

Matérias- Primas e Produtos Químicos Manipulados:
Matéria – Prima : Protetores Mc E Tc.

Equipamentos de Proteção Individual e Coletiva Observados:
Protetor Auricular C.A . = 5745; Calçado de Segurança C.A . = 9944; Creme Protetor C.A . = 4234, Luva de Látex C.A . = 2429, Luva Nitrílica C.A . = 10146 , Respirador Semi-Facial C.A . = 8874.

Riscos Avaliar:	
(X) Ruído Contínuo e Intermitente	() Ruído de Impacto
() Calor	() Radiações não Ionizantes
() Frio	() Umidade
(x) Agentes Químicos	() Poeiras Minerais
() Agentes Biológicos	(X) luminamento
() Explosivos	() Radiações Ionizantes
() Equipamentos e Instalações Elétricas	() Inflamáveis


PEDRO RAMOS
Eng.º Segurança do Trabalho
CREA 30786-1



**AMBIENTAL CAXIAS
PREVENÇÃO E ASSESSORIA LTDA.**

QUADRO DE RECONHECIMENTO DE RISCOS AMBIENTAIS

Empresa: BORRACHAS VIPAL S/A FAB. I	Setor: 55 SACO DE AR EXTRUSÃO DE SACO DE AR E ENVELOPE	Turno de Trabalho (x) M (x) T () N	CÓDIGO 7072
--	---	---	-----------------------

Atividades: Retira o perfil em forma de tubo da esteira da extrusora - Armazena em carrinhos tipo livro ; Montar lote da extrusora com auxílio de ferramentas apropriadas- Acertar dimensões com uso de ferramentas apropriadas.

Operador de prensa de envelopes - Deslocar o produto at, a prensa de envelopes Preparar massa na mesa de corte, conforme programação - Aquecer moldes de alumínio - Carregar/descarregar a prensa de envelopes- retirar o envelope do molde na envelopadeira- Realizar inspeção visual das peças- Armazenar em palets metálicos.

Cortar o tubo de borracha conforme programação com auxílio de foca quente - Chanfrar as extremidades do tubo de borracha com auxílio de chanfradeira - Asperar as extremidades com auxílio de motor elétrico com pedra de carbaide- Asperar instrumento nas extremidades com retifica pneumática - Emendar as extremidades com auxílio de uma prensa pneumática - Acomodar a peça (saco de ar) de 6 a 8 Kg no carrinho apropriado- Conduzir o carrinho ate o elevador p/ a próxima fase do processo. Colocar as peças sobre a mesa, conforme programação- Inspeccionar as mesma visualmente- Dar acabamento na peça com auxílio de ferramenta apropriada - Limpar a peça - Dobra as peças e colocar na caixa.

Preparar massa na mesa de corte, conforme programação

- Aquecer moldes de alumínio
- Carregar/descarregar a prensa de envelopes
- retirar o envelope do molde na envelopadeira
- Realizar inspeção visual das peças
- Armazenar em palets metálicos

Passar desmoldante a base de água na peça com auxílio de luva domestica e pano

- Colocar a peça no moldador a frio para ser desmoldado
- Carregar a prensa de vulcanizaçã com auxílio de luva de couro
- Descarregar a prensa com auxílio de luva de couro e mascara
- Empilhar as peças no palet

Cortar o tubo de borracha conforme programação com auxílio de foca quente

- Chanfrar as extremidades do tubo de borracha com auxílio de chanfradeira
- Asperar as extremidades com auxílio motor elétrico c/pedra carbaide
- Asperar instrumentos nas extremidades com retifica pneumática
- Emendar as extremidades com auxílio de uma prensa pneumática
- Acomodar a peça (saco de ar) de 6 a 8 Kg no carrinho apropriado
- Conduzir o carrinho ate o elevador p/ a próxima fase do processo

PEDRO RAMOS
Eng.º Segurança do Trabalho
CREA 30786-1



**AMBIENTAL CAXIAS
PREVENÇÃO E ASSESSORIA LTDA.**

QUADRO DE RECONHECIMENTO DE RISCOS AMBIENTAIS

Empresa: BORRACHAS VIPAL S/A FAB. I	Setor: 56 SACO DE AR INSPEÇÃO DE SACO DE AR E ENVELOPES	Turno de Trabalho (x) M (x) T () N	CÓDIGO 7086
--	---	---	-----------------------

Atividades: Cortar o tubo de borracha conforme programação
Com auxílio de faca quente - Chanfrar as extremidades do tubo de
borracha com auxílio de chanfradeira - Asperar as extremidades com
auxílio de motor elétrico com pedra de carbaide- Asperar instrumentos
nas extremidades com retífica pneumática -Emendar as extremidades com
auxílio de uma prensa pneumática-Acomodar a peça (saco de ar) de 6 a 8
Kg no carrinho apropriado- Conduzir o carrinho ate o elevador p/ a
próxima fase do processo.

Máquinas e Equipamentos Empregados:
Faca, Chanfradeira, Prensa Pneumática, Carrinho, Elevador.

Matérias- Primas e Produtos Químicos Manipulados:
Matéria - Prima : Tubo de Borracha

Equipamentos de Proteção Individual e Coletiva Observados:
Protetor Auricular C.A . = 5745; Calçado de Segurança C.A . = 9944; Creme Protetor C.A . =
4234, Luva de Látex C.A . = 2429, Luva Nitrilica C.A . = 10146 , Respirador Semi-Facial C.A . =
3874.

Riscos Avaliar:

<input checked="" type="checkbox"/> Ruído Contínuo e Intermitente	<input type="checkbox"/> Ruído de Impacto
<input type="checkbox"/> Calor	<input type="checkbox"/> Radiações não Ionizantes
<input type="checkbox"/> Frio	<input type="checkbox"/> Umidade
<input type="checkbox"/> Agentes Químicos	<input type="checkbox"/> Poeiras Minerais
<input type="checkbox"/> Agentes Biológicos	<input checked="" type="checkbox"/> luminamento
<input type="checkbox"/> Explosivos	<input type="checkbox"/> Radiações Ionizantes
<input type="checkbox"/> Equipamentos e Instalações Elétricas	<input type="checkbox"/> Inflamáveis

PEDRO RAMOS
Eng.º Segurança do Trabalho
CREA 30786-1



AMBIENTAL CAXIAS PREVENÇÃO E ASSESSORIA LTDA.

QUADRO DE RECONHECIMENTO DE RISCOS AMBIENTAIS

Empresa: BORRACHAS VIPAL S/A FAB. I	Setor: 57 SACO DE AR PREPARAÇÃO DE CABEÇOTE	Turno de Trabalho (x) M (x) T () N	CÓDIGO 7070
--	--	---	-----------------------

Atividades: Montar calote da Extrusora com auxílio de ferramentas apropriadas- Acertar dimensões com uso de ferramentas apropriadas

Máquinas e Equipamentos Empregados:

Extrusora.

Matérias- Primas e Produtos Químicos Manipulados:


Matéria – Prima : Perfil de Borracha

Equipamentos de Proteção Individual e Coletiva Observados:

Protetor Auricular C.A . = 5745; Calçado de Segurança C.A . = 9944; Creme Protetor C.A . = 4234, Luva de Látex C.A . = 2429, Luva Nitrílica C.A . = 10146 , Respirador Semi-Facial C.A . = 8874.

Riscos Avaliar:

<input checked="" type="checkbox"/> Ruído Contínuo e Intermitente	<input type="checkbox"/> Ruído de Impacto
<input type="checkbox"/> Calor	<input type="checkbox"/> Radiações não Ionizantes
<input type="checkbox"/> Frio	<input type="checkbox"/> Umidade
<input type="checkbox"/> Agentes Químicos	<input type="checkbox"/> Poeiras Minerais
<input type="checkbox"/> Agentes Biológicos	<input checked="" type="checkbox"/> luminamento
<input type="checkbox"/> Explosivos	<input type="checkbox"/> Radiações Ionizantes
<input type="checkbox"/> Equipamentos e Instalações Elétricas	<input type="checkbox"/> Inflamáveis


PEDRO RAMOS
Eng.º Segurança do Trabalho
CREA 30786-1



AMBIENTAL CAXIAS PREVENÇÃO E ASSESSORIA LTDA.

QUADRO DE RECONHECIMENTO DE RISCOS AMBIENTAIS

Empresa: BORRACHAS VIPAL S/A FAB. I	Setor: 58 SACO DE AR VULCANIZAÇÃO	Turno de Trabalho (x) M (x) T () N	CÓDIGO 7076
--	---	---	-----------------------

Atividades: Preparar massa na mesa de corte, conforme programação - Aquecer moldes de alumínio ; Carregar/ Descarregar a prensa de envelopes- retirar o envelope -do molde na envelopadeira- Realizar inspeção visual das peças- Armazenar em palets metálicos.

Máquinas e Equipamentos Empregados:

Prensa .

Matérias- Primas e Produtos Químicos Manipulados:

Matéria – Prima : Tubo de Borracha

Equipamentos de Proteção Individual e Coletiva Observados:

Protetor Auricular C.A . = 5745; Calçado de Segurança C.A . = 9944; Creme Protetor C.A . = 4234, Luva de Látex C.A . = 2429, Luva Nitrílica C.A . = 10146 , Respirador Semi-Facial C.A . = 8874.

Riscos Avaliar:

<input checked="" type="checkbox"/> Ruído Contínuo e Intermitente	<input type="checkbox"/> Ruído de Impacto
<input type="checkbox"/> Calor	<input type="checkbox"/> Radiações não ionizantes
<input type="checkbox"/> Frio	<input type="checkbox"/> Umidade
<input type="checkbox"/> Agentes Químicos	<input type="checkbox"/> Poeiras Mineraias
<input type="checkbox"/> Agentes Biológicos	<input checked="" type="checkbox"/> luminamento
<input type="checkbox"/> Explosivos	<input type="checkbox"/> Radiações Ionizantes
<input type="checkbox"/> Equipamentos e Instalações Elétricas	<input type="checkbox"/> Inflamáveis

PEDRO RAMOS
Eng.º Segurança do Trabalho
CREA 30786-1



AMBIENTAL CAXIAS PREVENÇÃO E ASSESSORIA LTDA.

QUADRO DE RECONHECIMENTO DE RISCOS AMBIENTAIS

Empresa: BORRACHAS VIPAL S/A FAB. I	Setor: 59 SACO DE AR VULCANIZAÇÃO DE PROTETORES	Turno de Trabalho (x) M (x) T () N	CÓDIGO 7078
--	--	---	-----------------------

Atividades: Carregar a prensa de vulcanização com perfil - retirar o perfil/peça vulcanizada da prensa com auxílio de uma espátula de madeira-Rebarbar a peça com auxílio de estilete ou tesoura -Inspecciona visualmente conforme método- Colocar ilhões de metal c/ auxílio de uma prensa pneumática - Empacotar o protetor .

Máquinas e Equipamentos Empregados:

Prensa de Vulcanização, Ferramental.

Matérias- Primas e Produtos Químicos Manipulados:

Matéria – Prima : Perfil de Borracha

Equipamentos de Proteção Individual e Coletiva Observados:

Protetor Auricular C.A . = 5745; Calçado de Segurança C.A . = 9944; Creme Protetor C.A . = 4234, Luva de Látex C.A . = 2429, Luva Nitrilica C.A . = 10146 , Respirador Semi-Facial C.A . = 8874, Avental de Pano.

Riscos Avaliar:

<input checked="" type="checkbox"/> Ruído Contínuo e Intermitente	<input type="checkbox"/> Ruído de Impacto
<input type="checkbox"/> Calor	<input type="checkbox"/> Radiações não Ionizantes
<input type="checkbox"/> Frio	<input type="checkbox"/> Umidade
<input checked="" type="checkbox"/> Agentes Químicos	<input type="checkbox"/> Poeiras Minerais
<input type="checkbox"/> Agentes Biológicos	<input checked="" type="checkbox"/> luminamento
<input type="checkbox"/> Explosivos	<input type="checkbox"/> Radiações Ionizantes
<input type="checkbox"/> Equipamentos e Instalações Elétricas	<input type="checkbox"/> Inflamáveis


PEDRO RAMOS
Eng.º Segurança do Trabalho
CREA 30786-1



AMBIENTAL CAXIAS PREVENÇÃO E ASSESSORIA LTDA.

11.03.04	7106	Manutenção Mecânica	Máquinas	No Setor	79,7	08:00	08:00
11.03.04	7114	Manutenção Pintura	Máquinas	No Setor	80,5	08:00	08:00
11.03.04	7118	Manutenção Predial	Máquinas	No Setor	68,7	08:00	08:00
11.03.04	7110	Manutenção Solda	Máquinas	No Setor	87,3	08:00	06:00
11.03.04	7120	Manutenção Utilidades	Máquinas	No Setor	96,8	01:30	01:45
10.03.04	7020	Mistura Bambury	Máquinas	No Setor	87,2	08:00	06:00
10.03.04	7022	Mistura Cilindro	Máquinas	No Setor	90,5	08:00	04:00
10.03.04	7016	Mistura Pesagem I	Máquinas	No Setor	84,0	08:00	08:00
10.03.04	7018	Mistura Pesagem II	Máquinas	No Setor	87,1	08:00	06:00
10.03.04	7024	Mistura Separação e Liberação de Massas	Máquinas	No Setor	82,0	08:00	08:00
10.03.04	7104	Porão	Máquinas	No Setor	84,6	08:00	08:00
17.03.04	7058	Porão Calandragem Remendos e Manchões	Máquinas	No Setor	84,4	08:00	08:00
11.03.04	7060	Pré-Moldado Acabamento	Máquinas	No Setor	85,8	08:00	07:00
10.03.04	7066	Pré-Moldado Aplicação de desmoldante	Máquinas	No Setor	85,8	08:00	07:00
10.03.04	7064	Pré-Moldado Embalagem	Máquinas	No Setor	85,2	08:00	08:00
10.03.04	7062	Pré-Moldado Raspagem	Máquinas	No Setor	89,3	08:00	04:30
10.03.04	7068	Pré-Moldado Vulcanização	Máquinas	No Setor	84,6	08:00	08:00
11.03.04	7074	Preparação de Saco de Ar	Máquinas	No Setor	73,7	08:00	08:00
11.03.04	7034	Recebimento	Máquinas	No Setor	80,2	08:00	08:00
	7004	Refeitório	Máquinas	No Setor		08:00	08:00
11.03.04	7080	Sacos de Ar Embalagem	Máquinas	No Setor	72,1	08:00	08:00
11.03.04	7084	Sacos de Ar Embalagem de Protetores Mc E Tc	Máquinas	No Setor	80,7	08:00	08:00
11.03.04	7072	Sacos de Ar Extrusão de Sacos de Ar e Envelopes	Máquinas	No Setor	82,6	08:00	08:00
11.03.04	7086	Sacos de Ar Inspeção de Sacos de Ar e Envelopes	Máquinas	No Setor	76,4	08:00	08:00
11.03.04	7070	Sacos de Ar Preparação de Cabeçotes	Máquinas	No Setor	79,0	08:00	08:00
11.03.04	7076	Sacos de Ar Vulcanização	Máquinas	No Setor	72,6	08:00	08:00
11.03.04	7078	Sacos de Ar Vulcanização de Protetores	Máquinas	No Setor	83,4	08:00	08:00
17.03.04	7038	Transporte Externo	Máquinas	No Setor	81,9	08:00	08:00
11.03.04	7036	Transporte Interno	Máquinas	No Setor	83,7	08:00	08:00

PEDRO RAMOS
Eng.º Segurança do Trabalho
CREA 30786-1



AMBIENTAL CAXIAS PREVENÇÃO E ASSESSORIA LTDA.

SETOR : Pré-Moldado Raspagem - Código = 7062

Max Level	129,2 dB(A)	Verificado Horas	L.T.: 115 dB(A)
Lavg	89,3 dB(A)	00:24:10	M.P.
Dose	182,5 %	-	04:30

SETOR : Pré-Moldado Vulcanização - Código = 7068

Max Level	98,6 dB(A)	Verificado Horas	L.T.: 115 dB(A)
Lavg	84,4 dB(A)	00:55:35	M.P.
Dose	92,31%	-	08:00

SETOR : Preparação de Sacos de Ar - Código = 7074

Max Level	91,7 dB(A)	Verificado Horas	L.T.: 115 dB(A)
Lavg	73,7 dB(A)	00:29:28	M.P.
Dose	82,35 %	-	08:00

SETOR : Recebimento - Código = 7034

Max Level	92,0 dB(A)	Verificado Horas	L.T.: 115 dB(A)
Lavg	80,2 dB(A)	00:03:09	M.P.
Dose	21,84 %	-	08:00

SETOR : Saco de Ar Embalagem - Código = 7080

Max Level	80,6 dB(A)	Verificado Horas	L.T.: 115 dB(A)
Lavg	72,1 dB(A)	00:03:35	M.P.
Dose	7,99 %	-	08:00

SETOR : Saco de Ar Embalagem de Protetores Mc E Tc - Código = 7084

Max Level	91,9 dB(A)	Verificado Horas	L.T.: 115 dB(A)
Lavg	80,7 dB(A)	00:06:42	M.P.
Dose	49,22 %	-	08:00

SETOR : Saco de Ar Extrusão de Sacos de Ar e Envelopes - Código = 7072

Max Level	90,7 dB(A)	Verificado Horas	L.T.: 115 dB(A)
Lavg	82,2 dB(A)	00:03:04	M.P.
Dose	67,30 %	-	08:00

SETOR : Saco de Ar Inspeção de Sacos de Ar e Envelopes - Código = 7086

Max Level	100,4 dB(A)	Verificado Horas	L.T.: 115 dB(A)
Lavg	76,4 dB(A)	00:03:28	M.P.
Dose	14,13 %	-	08:00

ETOR : Saco de Ar Preparação de Cabeçote - Código = 7070

Max Level	99,0 dB(A)	Verificado Horas	L.T.: 115 dB(A)
Lavg	79,0 dB(A)	00:04:06	M.P.
Dose	23,93 %	-	08:00

PEDRO RAMOS
Eng.º Segurança do Trabalho
CREA 30786-1



AMBIENTAL CAXIAS PREVENÇÃO E ASSESSORIA LTDA.

ETOR : Saco de Ar Vulcanização - Código = 7076

Max Level	85,3 dB(A)	Verificado Horas	L.T.: 115 dB(A)
Lavg	72,6 dB(A)	00:11:48	M.P.
Dose	28,30 %	-	08:00

ETOR : Transporte Externo - Código = 7038

Max Level	102,5 dB(A)	Verificado Horas	L.T.: 115 dB(A)
Lavg	81,9 dB(A)	00:09:58	M.P.
Dose	85,92 %	-	08:00

ETOR : Transporte Interno - Código = 7036

Max Level	101,3 dB(A)	Verificado Horas	L.T.: 115 dB(A)
Lavg	83,7 dB(A)	00:07:32	M.P.
Dose	83,75 %	-	08:00

Dosimetria conforme especificações Brasileira NR-09 do MTB e Fundacentro.

Max Level – Nível de Pressão Sonora Máximo;

Lavg - Média do Nível de Pressão Sonora;

M.P. - Tempo Máximo Permissível

NORMAS REGULAMENTADORAS PORTARIA 3.214/78

Agente Risco	Norma a ser Aplicada	Metodologia	LT – Limite de Tolerância	Equipamento Utilizados
Ruído	NR-15 Anexo 01	Fundacentro NHT06/E	85 dB(A)	Dosímetro 400 Quest


PEDRO RAMOS
Eng.º Segurança do Trabalho
CREA 30786-1