

RECONHECIMENTO E AVALIAÇÃO DOS RISCOS AMBIENTAIS POR SETOR

SETOR: Recebimento

ATIVIDADES:

Recebimento de Mercadorias em Pallets, conferência de mercadorias, transporte de mercadorias para o depósito.

MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS EMPREGADOS:

Empilhadeira elétrica, palleteira elétrica e manual hidráulica.

EQUIPAMENTOS DE PROTEÇÃO INDIVIDUAL E COLETIVA EXISTENTES:

Botinas de Segurança anti-derrapante e luvas de raspa de couro.

RISCOS A AVALIAR:

- | | |
|---|------------------------------------|
| <input checked="" type="checkbox"/> ILUMINAMENTO | POEIRAS MINERAIS () |
| <input type="checkbox"/> RUÍDO DE IMPACTO | AGENTES BIOLÓGICOS () |
| <input type="checkbox"/> CALOR | EXPLOSIVOS () |
| <input type="checkbox"/> RADIAÇÕES NÃO IONIZANTES | INFLAMÁVEIS () |
| <input type="checkbox"/> FRIO | EQUIP. E INSTALAÇÕES ELÉTRICAS () |
| <input type="checkbox"/> UMIDADE | RADIAÇÕES IONIZANTES () |
| <input type="checkbox"/> AGENTES QUÍMICOS | RUÍDO CONTÍNUO OU INTERMITENTE (X) |
| <input checked="" type="checkbox"/> AGENTES ERGONÔMICOS | |