SESI

AVALIAÇÃO DE CALOR

Empresa: INJESUL IND. TERMOPLÁSTICA LTDA.

MEDIÇÃO Nº	SETOR	DATA	HORA	TIPO DE ATIVIDADE	REGIME DE TRABALHO			TEMP. BULDO ÚMIDO oC	TEMP. BULDO SECO oC	TEMP. DE GLOBO oC	IBUTG oC	LT IBUTG oC	OBSERVAÇÕES
					CONTÍNUO	INTERMITENTE (MIN./ HORA)							
						TEMPO TRAB.	TEMPO DESC.						
1	Produção	21.12.94	Manhã	Mod.							26.4	26.7	Junto as injetoras 06/07
2	Produção	21.12.94	Manhã	Mod.							28.6	26.7	Junto a injetora 03
3	Produção	21.12.94	Manhã	Mod.							28.3	26.7	Junto a injetora 11
4	Depósito	21.12.94	Manhã	Mod.							26.9	26.7	Ao lado da extrusora
													T amb: 35,3 ºC

IBUTG = ÍNDICE DE BULBO ÚMIDO - TERMÔMETRO DE GLOBO

LT = LIMITE DE TOLERÂNCIA

26.