

SESI

AVALIAÇÃO DE RUÍDO

Empresa: ANADEO ROSSI S A METALURGICA E MUNICÕES

M E D I C A O N O	DATA	SETOR	FONTES DE RUÍDO	CONDIÇÕES DA MEDIÇÃO	NÍVEL DE RUÍDO (dB)		TEMPO DE EXPOSIÇÃO		L I M I T E P A R T E O
					NOS CIRCUITOS		H/DIA		
					A	C/L	VERIFICADO	MÁXIMO PERMISSÍVEL	
11	21.01.93	Usinagem	Torno revólver	Na preparação de componentes diversos	84		8:00	Sup. 8:00	
12	21.01.93	Usinagem	Fresa vertical com três cabeçotes	Em operação	91		8:00	3:30	
13	21.01.93	Usinagem	Fresas	Na preparação do cano do revólver	86		8:00	7:00	
14	21.01.93	Usinagem	Furadeiras pneumáticas	Na preparação dos tambores de revólver	87		8:00	6:00	
15	21.01.93	Usinagem	Furadeiras de coluna	Na preparação dos tambores de revólver	86		8:00	7:00	
16	21.01.93	Usinagem	Brochadeira	Na preparação do cano do revólver	85		8:00	8:00	
17	21.01.93	Usinagem	Fresas copiadoras	Na preparação do corpo do revólver	88		8:00	5:00	
18	21.01.93	Usinagem	Fresas verticais e furadeiras	Na preparação do corpo do revólver	87		8:00	6:00	
19	21.01.93	Usinagem	Ruídos de fundo	Nas montagens em bancadas	50		8:00	4:00	
20	21.01.93	Usinagem	Fresas verticais de centro de usinagem CNC	Na preparação do corpo do revólver	88		8:00	5:00	

LT = LIMITE DE TOLERANCIA!

230500
IDENT

JCS

516