

Empresa: Grima Indústria de Moldes Ltda.	Data de emissão: 25/07/05
Descrição: Programa de Prevenção de Riscos Ambientais – PPRA	Página: 9 / 21

Setor: Produção

Atividade do setor

São feitos trabalhos de busca de mercadorias, e entregas de mercadorias prontas para os clientes. É feito controle das peças armazenadas no almoxarifado.

Descrição das funções existentes no setor

Função	Descrição
Matrizeiro Ajustador	Trabalha com as maquinetas pneumáticas, esmerilhadeira, fazendo ajustes e acabamento nas matrizes, opera freza, jato de areia e serra-fita e pantógrafo.
Aprendiz de matrizeiro ajustador	Opera maquinetas pneumáticas, esmerilhadeira fazendo ajustes e acabamentos nas matrizes, opera freza, jato de areia, serra-fita, furadeiras e demais máquinas e ferramentas necessárias para os ajustes e acabamentos das matrizes, trabalhando sempre sob supervisão do Matrizeiro ajustador.
Motorista	Realiza trabalhos de busca de mercadorias, e realiza entregas de mercadorias prontas para os clientes.

Quadro combinado de função e risco

Função	Riscos	Agente	EPI
Matrizeiro Ajustador Aprendiz de matr. ajustador	Ergonômico Físico Químico Acidente Acidente	Postura de trabalho Ruído Óleos e graxas Projeção de partículas Queda de objetos	Protetor auditivo Creme de proteção Óculos de proteção Botina com biqueira

Avaliação de Ruído e Iluminação

Local da avaliação	Ruído			Iluminação	
	dB	Tempo exposição	Tempo permitido	Lux medido	Lux mínimo
Centro de Usinagem					
Mesa com micro	83	8h	+ que 8h	350	500
Área	83	8h	+ que 8h	834	500

Empresa: Grima Indústria de Moldes Ltda.	Data de emissão: 25/07/05
Descrição: Programa de Prevenção de Riscos Ambientais – PPRA	Página: 10 / 21

Local da avaliação	Ruído			Iluminação	
	dB	Tempo exposição	Tempo permitido	Lux medido	Lux mínimo
Usinagem					
Fresadora (TOS Kurim)	83	8h	+ que 8h	601	500
Fresadora (Veker 406C)	86	8h	Até 7h	275	500
Fresadora	86	8h	Até 7h	739	500
Pantógrafo	91	8h	Até 3h e 30min	289	500
Máquina de eletroerosão	84	8h	+que 8h	767	500
Serrafita	95	3h	2h	425	500
Jato de areia	83	8h	+que 8h	500	500
Bancada para solda 01 (mig)	82	8h	+que 8h	500	500
Bancada para solda 02 (tig)	82	8h	+que 8h	540	500
Furadeira (Kone0	84	8h	+que 8h	538	500
Furadeira (Kone KMB 30)	80	8h	+que 8h	606	500
Bancadas c/ maquinas 01	80	8h	+que 8h	830	500
Bancadas c/ maquinas 02	83	8h	+que 8h	860	500
Bancadas c/ maquinas 03	84	8h	+que 8h	807	500
Bancadas c/ maquinas 04	85	8h	Até 8h	642	500
Bancadas c/ maquinas 05	85	8h	Até 8h	789	500
Bancadas c/ maquinas 06	85	8h	Até 8h	772	500
Esmerilhadeira	90	6h	Até 4h	Manual	
Bancadas c/ maquinas 07	86	8h	Até 7h	795	500
Bancadas c/ maquinas 08	86	8h	Até 7h	860	500
Bancadas c/ maquinas 09	85	8h	Até 8h	667	500
Bancadas c/ maquinas 10	85	8h	Até 8h	886	500
Bancadas c/ maquinas 11	89	8h	Até 4h e 30min	715	500
Bancadas c/ maquinas 12	85	8h	Até 8h	613	500
Sala do gerente de produção					
Mesa de trabalho	80	8h	+que 8h	237	300
Armário	80	8h	+que 8h	225	150

dB medido = valor máximo de ruído encontrado no local de trabalho.

Tempo exposição = número de horas que o funcionário fica exposto a determinado nível de ruído.

