

# RISCOS AMBIENTAIS

\*\*\*\*\*

## RELATÓRIO TÉCNICO

- No escritório da empresa não verificamos a existência de agentes insalubres, não sendo necessária a utilização do uso de equipamentos de proteção individual, nos trabalhadores, nem a adoção de proteção coletiva nos diversos locais de trabalho.
- Encontramos deficiência de iluminação junto ao computador e a mesa de recepção. As sugestões a serem adotadas estão descritas no capítulo de análise deste relatório.

### 5. Setor de Serralheria ( 4 funcionários )

- Neste setor os trabalhadores executam tarefas de preparação e montagem de esquadrias metálicas. Cortar barras de ferro, lixar, esmerilhar, furar, soldar e executar outras tarefas para acabamento da esquadria ou portão. As tarefas incluem leitura de desenho, medição das peças e controle de qualidade.
- Quanto aos agentes nocivos, a exposição ao ruído ocorre de forma intermitente e por períodos curtos, ao realizar trabalhos na prensa de furar peças de ferro, alcançando 92 decibéis no momento da batida; na lixadeira portátil, atingindo 108 decibéis no ato de lixar; na dobradeira, atingindo 86 a 100 decibéis e no policorte, alcançando 104 decibéis. A solda elétrica expõe o trabalhador a radiações não ionizantes e os gases de ozona. Os agentes químicos, como óleo protetivo que pode existir em barras de ferro ou tubos metálicos, ocorrendo o contato pelo manuseio do material. Sendo óleo de origem mineral, pode causar danos à saúde, de acordo com a NR-15, anexos 11 e 13, hidrocarbonetos aromáticos e outros compostos de carbono.
- É aconselhável o uso de equipamentos de proteção individual, como protetores auriculares, luvas de raspa, cremes protetores para as mãos, óculos de segurança, botinas de segurança, avental de raspa, máscara de proteção para solda e outros EPIs que se tornarem necessárias. O uso dos EPIs pelos trabalhadores neutralizam os efeitos dos agentes nocivos.

**Tabela 4 - dados medidos no setor de Serralheria**

Local	Nível de iluminância (lux)		Ruído dB(A)	Tempo Exposição	Tempo legal Permitido	Calor °C
	Medido	Recomendado				
Lixadeira portat.	150	250	108	2,00	0:20	25°
Solda elétrica	150	250	78	2:00	> 8:00	25°
Bancada	50	250	72	4:00	> 8:00	25°
Prensa	200	250	75/84	1,00	>8,00	25°
Prensa de furar	200	250	78/92	1,00	3,00	25°
Esmeril	200	250	92	2,00	3,00	25°
Dobradeira	250	250	86/100	1,00	1,00	25°
Policorte	450	250	104	3,00	0,35	25°
Furadeira	100	250	75	2,00	>8,00	25°