

e 339C, aferidos com termômetro de Globo e de bulbo natural à altura do corpo que recebe a carga calorífica do equipamento. Os operadores dispõem de avental de raspa de couro e de barreira de chapa térmica.



RECOMENDAÇÕES:

Recomenda-se para os operadores de forno, o emprego de avental e luvas de amianto, bem como a colocação de ventiladores e exaustores no setor.

D) RADIAÇÕES NÃO IONIZANTES

São produzidas pelo emprego da máquina de soldar.

RECOMENDAÇÕES:

Idênticas aquelas destinadas ao setor de soldas, item 3.1. e seguintes.

3.6. FERRAMENTARIA

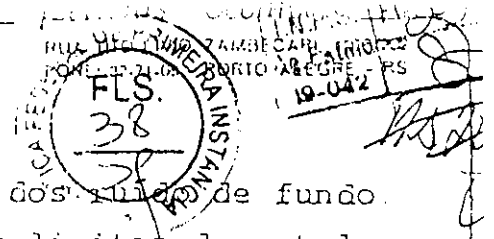
É um setor isolado dentro do prédio da Forjaria A. Destina-se ao preparo de ferramentas utilizadas nos diversos setores da Empresa. Para esses serviços são empregadas máquinas e equipamentos como os seguintes: tornos, fresas, plainadeiras, retífica, serras, furadeiras, esmeril, pantógrafo, lixadeira pneumática. A nexa ao setor, uma pequena sala destinada a execução de eletroerosão.

Trabalham no setor cerca de 17 funcionários, mais o respectivo encarregado.

3.6.1. AGENTES AVALIADOS

A) RUÍDO

Os níveis de ruído no setor, variam conforme o emprego dos equipamentos e máquinas. Assim, no emprego do esmeril, foram aferidos níveis de 97 dB(A). Na retífica, 88 dB(A). Na furadeira, 85 dB(A). Nos tornos e outras bancadas, os níveis de ruído são ao redor de 84 dB(A). Entretanto, com o ruído de fundo das demais máquinas e ou equipamentos em atividades, o que ocorre praticamente



te toda a jornada, os níveis sofrem acréscimos dos níveis de fundo ficando assim todo o setor com níveis acima dos limites de tolerância. Na sala da eletro-erosão, ao lado, níveis inferiores à 85 dB(A).

RECOMENDAÇÕES:

Idênticas as constantes no item 3.1.1., A, acima.

B) NÍVEIS DE ILUMINAMENTO

Os níveis de iluminação verificados nos campos de trabalho dos operadores no setor, em geral foram satisfatórios, com exceção do torno nº 4 e da retífica, com índices inferiores à 500 lux. Entretanto, tais deficiências podem corrigir-se facilmente, com a colocação de luminárias adequadas naqueles locais. Na sala da eletro-erosão, níveis de 700 lux, satisfatórios.

C) AGENTES QUÍMICOS

Idem ao item 3.2.1, C.

D) AGENTES PERICULOSOS

Junto ao setor da Ferramentaria e com entrada através do mesmo, existe uma sala com cerca de 5m², contendo um tanque com capacidade para 200 litros, empregado para serviços de eletro-erosão. Os óleos utilizados, são o "Eletrocut-412" da Houghton e o Homilo 116 da Castrol, sendo o primeiro informado como inflamável. Nesta sala sempre que necessário, os operadores levam peças para sofrerem eletro-erosão, não permanecendo no local mais do que 5 minutos por dia.

RECOMENDAÇÕES:

Recomenda-se o emprego de óleo com ponto de fulgor inferior a 70°C ou caso não seja adequado ao processo em vigor, reduzir-se a capacidade do tanque à mínima possível a não prejudicar as operações programadas.