

Setor: Emborrachamento / Autoclave

Nº de funcionários: 03 funcionários.

Descrição das Atividades: neste setor há uma divisão. Pneu convencional à quente e automóvel seguem a linha monovia lado direito.

Lado direito: espera o tempo de secagem da cola e conforme tipo de pneu é recebido perfil extrusado (macarrão), através da extrusora - aplicado no pneu onde seja necessário.

Posto: Iluminamento 423 lux

Ruído 79,3 lavg

Após, recebe o Camel back - borracha.

Automóvel (utilitário) manual: Iluminamento 396 lux

Ruído 78,5 lavg

Pesado (carga) - através da máquina roletadeira

Iluminamento 412 lux

Ruído 79,2 lavg

Lado esquerdo:

Pneu radial: enquanto espera o tempo de secagem da cola, recebe os manchões, também com a extrusora são recapadas as escoriações e recebe a borda pré-moldada na roletadeira.

Ramiro Praetzel Ceratti
engenheiro mecânico e de segurança do trabalho

CREA/RS 56.870

Extrusora.....Iluminamento 521 lux
Ruído 78,3 lavg

Roletadeira.....Iluminamento 542 lux
Ruído 79,8 lavg

O pneu de automóvel (utilitários) é preparado pelo operador colocando sacos de ar e rodas - deixando preparado para ir para a máquina vulcanizadora.

Preparação.....Iluminamento 387 lux
Ruído 77,6 lavg

Os pneus grandes convencionais à quente são colocados frente as máquinas vulcanizadoras e instalados sacos de ar e rodas - colocados à máquina.

Iluminamento 411 lux
Ruído 79,6 lavg

O radial é levado para a máquina envelopadeira

Iluminamento 407 lux
Ruído 76,8 lavg

Recebe o envelope de borracha, roda ou anel e preparado para a vulcanização na autoclave.

Pressão: 5,0 ou 5,5 Kg
temperatura: 110/132°C