

Nos casos onde não foi possível a determinação quantitativa, baseamos nossas conclusões nas vistorias e informações obtidas no decorrer do levantamento de campo.

As condições ambientais do(s) local(ais) avaliado(s) eram as seguintes:

Setor/Local	Temp. ambiente (°C)	Velocidade do ar (m/s)	Umidade relativa (%)	Pressão Atmosférica
01 - Gráfica	17,5	0,0	70	-
03 - Pintura	18,0	0,0	70	-
06 - Padaria (forno)	27,8	0,0	75,9	-
11 - Minerais	28,6	0,0	48,0	-

**Poeiras Minerais:**

Para a avaliação da concentração das poeiras minerais respiráveis (sílica livre cristalizada) foi(ram) empregado(s) o(s) seguinte(s) equipamento(s):

- Bomba portátil automática NKC, modelo G, e acessórios;
- Calibrador de bombas automáticas, marca NKC, Primary Flow Calibrator (20cc - 6LPM).

A estratégia utilizada para as avaliações de campo foi definida em função dos seguintes parâmetros:

- disponibilidade de equipamentos e acessórios;
- localização dos trabalhadores;
- variações das exposições;
- número necessário de amostras para avaliarmos o risco da exposição.

O(s) local(ais) avaliado(s) foi(ram) escolhido(s) após uma análise do processo e das matérias-primas empregadas.

Com relação a escolha do trabalhador, levamos em consideração aquele que pode estar sujeito a maior exposição, isto é, "trabalhador de risco máximo" ou "condição mais crítica de exposição".

Quando não é possível a colocação do equipamento no operador, procuramos avaliar a contaminação do ambiente como um todo.