

# Avaliação de Ruído

**Núcleo de Pesquisa e Apoio à Indústria - NAI**  
**Centro de Ciências Tecnológicas**  
**Laudo nº 0020/95/NAI - Fl. 1 de 2**

**Empresa: Indl. Hahn Ferrabraz S.A.**  
**Endereço: Sapiranga - RS**

Nº	Data	Setor	Fontes de Ruído/ Máquina	Condição da Medição	TEMPO		N.P.S.	
					Verificado	Máximo Permissível	dB(A)	dB(C)
01	14.06.94	Moldagem A Máquina	Jumbo 1	Junto ao operador	9	30	105	
02	14.06.94	Moldagem A Máquina	Jumbo 2	Junto ao operador	9	15	110	
03	14.06.94	Moldagem A Máquina	Squizer 8	Junto ao operador	9	2 h	95	
04	14.06.94	Moldagem A Máquina	Squizer 10	Junto ao operador	9	30	105	
05	14.06.94	Moldagem A Máquina	Máquina de 1 a 4	Junto ao operador	9	20	108	
06	14.06.94	Desmoldagem	Fundo	Desmoldagem	9	6 h	87	
07	14.06.94	Desmoldagem	Martelando	Quebra de canal	9	2 h	95	
08	14.06.94	Moldagem manual	Martetele Pneumático	Operador	9	1 h	100	
09	14.06.94	Macharia	Fundo	Bancada de martelos	9	4 h	90	
10	14.06.94	Macharia	Fundo	Shell	9	7 h	86	
11	14.06.94	Macharia	Compressor	Operador de misturador	9	5 h	88	
12	14.06.94	Fusão = fundição	Scheck-out, Máq. de moldar	Na plataforma	9	5 h	88	
13	14.06.94	Fusão = "	Máq. de moldar, turbinas	Enchendo Panela (Inoculação)	9	4 h	90	
14	14.06.94	Fusão = "	Máq. de moldar, turbinas	Revestimento de panelas	9	2:40 h	93	
15	14.06.94	Fusão = "	Martetele Pneumático	Revestimento de panelas	9	1 h	102	
16	14.06.94	Fusão = "	Fundo	Carregamento da Inoculação	9	7 h	86	
17	14.06.94	Fusão = "	Fundo	Cancha de Vazamento	9	1:45 h	96	
18	14.06.94	Fusão = "	Scheck-out	Scheck-Out	9	30	105	
19	14.06.94	Almoxarifado	Fundo	Apontadoria	9	-	70	
20	14.06.94	Almoxarifado	Fundo	Depósito Fundos	9	-	78	
21	14.06.94	Manutenção	Torno 253	Operador	9	9:45 h *	84	
22	14.06.94	Manutenção	Torno-220	Operador	9	16 h*	80	

de 01 de 02 de 81 de 2000 de fundição

X

COPIA CONFERE COM ORIGINAL  
 EM 13/10/99  
 Rubrica e Carimbo

\* Norma Americana OSHA

459