

ORGANISMO: AO INSS/Setor aposentadorias

IDENTIFICAÇÃO DO EMPREGADO

NOME:		MATRÍCULA:	
CLASSE: Agt. Adm./Art. Elet./Art. Mecân./Art. Metal./Aux. Serv. Gerais		CÓDIGO:	
HORÁRIO DE TRABALHO: 08 h. diárias	LOCAL: POSTO DE MANUTENÇÃO DE LOCOMOTIVAS DE CACEQUI /		
ORÇÃO DE ESTRUTURA:			
UNIDADE:	SUBUNIDADE:		
NÚCLEO:	GRUPO:		

PERÍCIA NO LOCAL

ATIVIDADES:
 - Montagem, desmontagem, reparação e limpeza do gerador principal, revisão, limpeza.
 - Reparo de motores de tração, bombas de combustível, armário elétrico.
 - Revisão e troca de baterias, motores de tração.
 - Revisão e manutenção programada do sistema de freios, incluindo limpeza com lava-jato.
 - Alinhamento de timoneria de freios.
 - Revisão programada de truques de locomotivas, acompanhadas de manutenção lubrificação de mancais, troca de rodeiros.

- Soldas em geral
 - Testes de locomotivas.
 - Outras tarefas: limpeza do ambiente, atividades próprias de escritório; revisão, manutenção, limpeza, regulagem de motores a diesel, limpeza de tanques de combustível; revisão e manutenção diária: motor diesel, compressor, ventilador, truques - realizada no Posto de Abastecimento - no pátio do Depósito.

CONDIÇÕES LOCAIS: VIDE VERSO.

MATERIAIS E PRODUTOS MANIPULADOS:

VIDE VERSO (AGENTES)

Confere original em 22/09/93

Martha ...
 Supervisor Equipe Concessão
 Gerência Regional - INSS - S. Maria

CONCLUSÃO DA PERÍCIA

Todos os empregados que executam suas tarefas laborativas no Depósito de Locomotivas de Cacequi estão expostos ao ruído acima de 90 DB e óleos e graxas. Os funcionários de escritório (agt. adm., engº., aux. de serviços gerais) estão afetos ao ruído. Constitue tarefa insalubre. Ver Port. 43214/78, NR 15, Anexo 1 (ruído) e Anexo 13 (subst. química).

Dr.ª Rosângela Leticia Jorge Flores
 CRMERS: 7821 - MÉDICA - MIB: 335
 CPF: 243637740-53
 SESMT: 450 - RFFSA

DATA: 27/09/93	MÉDICO DO TRABALHO: Rosângela	CHEFE DO ORÇÃO DE SAÚDE OCUPACIONAL:
ASSINATURA E CARIMBO		ASSINATURA E CARIMBO

1) Escritório - iluminação deficiente 200-500 lux
Agentes: ruído (80 a >90 DB p/ocasião dos testes de locomotiva):

2) Depósito - pavilhão de alvenaria, pé D,05 metros, com janelas basculantes, 08 aberturas.

Agentes: Ventilação - 40 m/
iluminação geral : 200 lux
30 lux (com cabo de luz, na vala)
Ruído: > 95 DB (testes)
óleos e graxas
radiações não ionizantes
fumos de solda
monóxido de carbono.

3) Posto de Abastecimento - tarefas realizadas no Pátio do Depósito de Locomotivas.

Os empregados estão expostos a ruídos > 95 DB; óleos e graxas

*Rosângela
Sônia, 27/9/93*

Dr.ª Rosângela Lício Jorge Flores
CREMERS: 7821 - MÉDICA - NIB: 335
CPF: 243637740-53
MAT.: 60013969/7 - SESMT: 469 - RFFSA

SR G

LAUDO DE RISCO AMBIENTAL

LAUDO ANTERIOR

002

ORGANISMO:

Rede Ferroviária Federal S/A

Nº PROCESSO

IDENTIFICAÇÃO DO EMPREGADO

NOME:		MATRÍCULA:
CLASSE:		CÓDIGO:
HORÁRIO DE TRABALHO:	LOCAL: OFICINA DE OBRAS DE VIA PERMANENTE	
ORGAO DE ESTRUTURA:		
UNIDADE:	SUBUNIDADE:	
NUCLEO:	GRUPO:	

PERÍCIA NO LOCAL

ATIVIDADES:

ATIVIDADES NA OFICINA

Carpintaria: beneficiamento de madeira com máquinas como: tórnio, de desempenadeira, serra-circular, etc.; preparação de tábuas para reposição em casas ou veículos; confecção e recuperação de aberturas para casas; confecção de cabos para ferramentas; geração de poeira e ruídos nas atividades desenvolvidas na Seção.

Metalurgia: serviços de forja de metais; serviços de solda elétrica e oxi-acetilônica; corte oxi-acetilônico; geração de fumos e radiação não ionizante na solda; calor e radiação não ionizante na forja e ruído no aparelho de solda.

CONDIÇÕES AMBIENTAIS:

Prédio de alvenaria com piso de cimento aplicado na metalurgia (1/3 da área total) e tacos de madeira na carpintaria.

Dimensões 40x10 metros, pé direito de 4 metros.

Aberturas: 03 portões de 2x2,3 metros; 01 porta de 1,80x1,00 metro; 19 janelas fixas de 2x1,80 metros; cobertura telha brasilit.

AGENTES AGRESSIVOS IDENTIFICADOS:

Na carpintaria: poeira; ruído com níveis acima de 90 db, variando de 105 (serra-circular) à 110 (desempenadeira).

Na metalurgias: fumos de solda, ruído acima de 90 db; e radiações não ionizantes nos serviços de solda e corte; radiações não ionizantes e calor nos serviços de conformação de metais na forja.

Escritório Móveis Dina
Acompanhador
Mst. 2400160

14/03/94

COMENTÁRIOS:

No ambiente das oficinas, não apenas os empregados que estão executando as tarefas ficam expostos aos agentes agressivos, também aqueles que se encontram no local são afetados pelos mesmos.

MEDIDAS QUE PODEM PROMOVER MELHORES CONDIÇÕES:

A assinatura e
matricula com
para a conta
de da relação
da RFFSA, em non

DATA:

SUPERVISOR DE SEGURANÇA

ENGENHEIRO DE SEGURANÇA

ORGANISMO:

Nº PROCESSO

IDENTIFICAÇÃO DO EMPREGADO

NOME:

MATRÍCULA:

CLASSE:

CÓDIGO:

HORÁRIO DE TRABALHO:

LOCAL: Oficina de Obras de Via Permanente de Alegrete

ORGÃO DE ESTRUTURA:

UNIDADE:

SUBUNIDADE:

NUCLEO:

GRUPO:

PERÍCIA NO LOCAL

ATIVIDADES:

ATIVIDADES NA OFICINA

Carpintaria: beneficiamento de madeira com máquinas como: tupia, de desempenadeira, serra-circular, etc...; preparação de tábuas para a posição em casas ou veículos; confecção e recuperação de aberturas para casas; confecção de cabos para ferrentes; geração de poeira e ruídos nas atividades desenvolvidas na Seção.

Metallurgia: serviço de forja de metais; serviços de solda elétrica e oxi-acetilênica; corte oxi-acetilênico; agitação de fumaça e radiação não ionizantes na solda; calor e radiação não ionizantes na forja e ruídos no aparelho de solda.

CONDIÇÕES AMBIENTAIS:

Prédio de alvenaria com piso de cimento alisado na metalurgia (1/3 da área total) e tacos de madeira na carpintaria.
Dimensões - 40 X 10 metros, pé direito de 4 metros.
Aberturas - 03 portões de 2 X 2,3 metros; 01 porta de 1,80 X 1,00 metro; 19 janelas fixas de 2 X 1,80 metros; cobertura telhas de bra-silite.

AGENTES AGRESSIVOS IDENTIFICADOS:

Na carpintaria: poeira; ruído com níveis acima de 90 dB, variando de 105 (serra-circular) a 110 (despenadeira).

Na metalurgia: fumaça de solda, ruído acima de 90 dB, e radiações não ionizantes nos serviços de solda e corte, radiações não ionizantes e calor nos serviços de conformação de metais na forja.

EQUIPAMENTOS DE PROTEÇÃO INDIVIDUAL ENTREGUES:

COMENTÁRIOS:

No ambiente das oficinas, não apenas os empregados que estão executando as tarefas ficam expostos aos agentes agressivos, também aqueles que se encontram no local são afetados pelos mesmos.

MEDIDAS QUE PODEM PROMOVER MELHORES CONDIÇÕES:

DATA:

SUPERVISOR DE SEGURANÇA:

ENGENHEIRO DE SEGURANÇA:

ORGANISMO:

Nº PROCESSO

IDENTIFICAÇÃO DO EMPREGADO

NOME:		MATRICULA:
CLASSE:		CÓDIGO:
HORÁRIO DE TRABALHO:	LOCAL: OFICINA DE OBRAS DE VIA PERMANENTE/Santa Ma-	
ORGAO DE ESTRUTURA:	PIA	
UNIDADE:	SUBUNIDADE:	
NUCLEO:	GRUPO:	

PERÍCIA NO LOCAL

ATIVIDADES: ATIVIDADES NA OFICINA

Carpintaria: beneficiamento de madeira com máquinas como: tupia, desbasteadeira, serra-circular, etc.; preparação de tábuas para reposição em casas ou veículos; confecção e recuperação de aberturas para casas; confecção de cabos para ferramentas; geração de poeira e ruídos nas atividades desenvolvidas na seção.

Metalurgia: serviços de forja de metais; serviços de solda elétrica e oxí-acetilênica; corte oxí-acetilênico; geração de fumos e radiação não ionizante na solda, calor e radiação não ionizante na forja e ruído no aparelho de solda.

CONDIÇÕES AMBIENTAIS:

Prédio de alvenaria de 15 m X 52 m, num total de 780 m², pé direito 3,70 m, possui uma porta principal e 08 secundárias, 21 janelas basculantes, o piso é de cimento alisado e o telhado é de brasilite

AGENTES AGRESSIVOS IDENTIFICADOS:

Na Carpintaria: poeira; ruído com níveis acima de 90 dB, variando de 105 (serra-circular) à 110 dB (desbasteadeira).

Na Metalurgia: fumos de solda, ruído acima de 90 dB; e radiações não ionizantes nos serviços de solda e corte; radiações não ionizantes e calor nos serviços de conformação de metais na forja.

EQUIPAMENTOS DE PROTEÇÃO INDIVIDUAL ENTREGUES:

COMENTÁRIOS:

No ambiente das oficinas, não apenas os empregados que estão executando as tarefas ficam expostos aos agentes agressivos, também aqueles que se encontram no local são afetados pelos mesmos.

MEDIDAS QUE PODEM PROMOVER MELHORES CONDIÇÕES:

DATA:

SUPERVISOR DE SEGURANÇA.

ENGENHEIRO DE SEGURANÇA.

[Handwritten signature]

SR 6

LAUDO DE RISCO AMBIENTAL

REVISÃO	REVISÃO	REVISÃO
LAUDO ANTERIOR		

ORGANISMO:

Nº PROCESSO

IDENTIFICAÇÃO DO EMPREGADO

NOME:	MATRICULA:
CLASSE:	CÓDIGO:
HORÁRIO DE TRABALHO:	LOCAL: Posto de Revisão de Vagões
ORGÃO DE ESTRUTURA:	COORDENADORIA DISTRITO DE SANTA MARIA
UNIDADE: GPMV-6 SM	SUBUNIDADE: GPMV-60100
NUCLEO: GPMV-60100	GRUPO: GPMV-60101 e 102

PERÍCIA NO LOCAL

ATIVIDADES:

Revisão e manutenção corretiva de vagões, carros e locomotivas, com as seguintes tarefas: Corte e solda, ajuste e troca de peças mecânicas, lubrificação de partes mecânicas, testes de sistema/ de freios de carros e vagões.

Revisão de equipamentos das locomotivas, com a reposição de óleo lubrificante.

Abastecimento de água, areia e óleo diesel nas locomotivas.

CONDIÇÕES AMBIENTAIS:

Pavilhão com as dimensões de: 40x30 mts, pé direito 8 metros.

Lado Sul fechado, onde ficam os escritórios e vestiários; bem como seção de carpintaria e sala de plantões.

Piso de cimento alisado e cobertura de brasilit, os lados oeste, leste e norte são abertos.

AGENTES AGRESSIVOS IDENTIFICADOS:

- Óleos e graxas
- Ruído com níveis acima de 90 DB ✓
- Radiações não ionizantes
- Fumos de solda.

EQUIPAMENTOS DE PROTEÇÃO INDIVIDUAL ENTREGUES:

COMENTÁRIOS:

MEDIDAS QUE PODEM PROMOVER MELHORES CONDIÇÕES:

Uso de equipamentos de proteção individual adequado; as atividades e aos agentes agressivos presentes.

DATA:

SUPERVISOR DE SEGURANÇA:

ENGENHEIRO DE SEGURANÇA:

[Handwritten signature]
1985

Santa Maria, 26.../.../94..

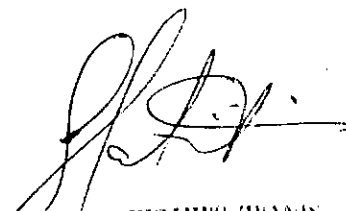
De R.F.F.S.A.

Para INSS

Assunto:

Informo, para os devidos fins que o Posto de Visita
era denominação do atual Posto de Revisão de Vagões, sendo que o mes
mo não pertence as Oficinas do Km 3 de NSM, mas com empregados com
tarefas e ambiente típicos de oficina.

Em anexo Laudo Técnico Pericial.



SINAL SARTORI PERI

SR 6

LAUDO DE RISCO AMBIENTAL

LAUDO ANTERIOR

ORGANISMO:

Nº PROCESSO

IDENTIFICAÇÃO DO EMPREGADO

NOME:

MATRICULA:

CLASSE:

CÓDIGO:

HORÁRIO DE TRABALHO:

LOCAL:

ORGÃO DE ESTRUTURA:

UNIDADE:

SUBUNIDADE:

NUCLEO:

GRUPO:

PERÍCIA NO LOCAL

ATIVIDADES:

CONDIÇÕES AMBIENTAIS:

- Estarperia - ruídos acima de 90 dB, nível de iluminação inferior aos definidos pela ABNT, fumaça de solda;
- Desgaseificação de vagões-tanque - vapores de hidrocarbonetos aromáticos;
- Jateamento - poeira de sílica e ruído acima de 90 dB.

AGENTES AGRESSIVOS IDENTIFICADOS:

INDIVIDUAL ENTREGUES:

COMENTÁRIOS:

MEDIDAS QUE PODEM PROMOVER MELHORES CONDIÇÕES:

DATA:

SUPERVISOR DE SEGURANÇA:

João César Verdel

ENGENHEIRO DE SEGURANÇA:

[Handwritten signature]

LAUDO DE INSALUBRIDADE

OFICINAS R.F.F.S.A. - KM3 - SANTA MARIA

I- ATIVIDADES: Manutenção e recuperação, em geral, de vagões, máquinas e equipamentos. Os empregados: o artífice de manutenção executará suas tarefas segundo as especialidades (obras, mecânica, metalurgia e eletricidade), auxiliar de serviços gerais, supervisores, engenheiros, médico do trabalho, auxiliar de enfermagem do trabalho, agentes de administração, auxiliar de expediente, motoristas rodoviários, operadores de máquinas especiais e terraplanagem desenvolverão suas atividades no interior das Oficinas Engº Edy Santos, Mecanização e Pontes - em quaisquer das seções abaixo relacionadas, e, ao longo da linha férrea, dependendo das necessidades de serviço.

II- LOCAIS DE TRABALHO:

A- OFICINA ENGº EDY SANTOS

- * Escritórios
- * Caldeiraria de vagões / Sala dos Compressores
- * Jateamento de areia
- * Pintura
- * Carpintaria
- * Mecânica: Choque e tração
- * Mecânica: freios
- * Mecânica: manutenção de vagões
- * Mecânica: ajustagem
- * Mecânica: rodeiros
- * Mecânica: válvula de freios
- * Mecânica: confecção
- * Mecânica: truques
- * Metalurgia: confecção mecânica
- * Metalurgia: caldeiraria
- * Eletricidade: industrial e carros
- * Eletricidade: eletro-rotativos
- * Desgaseificação e limpeza de vagões-tanque
- * Fundição

B- ARMAZÉM

SR 6

ORGANISMO:

Nº PROCESSO

IDENTIFICAÇÃO DO EMPREGADO

NOME:		MATRÍCULA:
CLASSE:		CÓDIGO:
HORÁRIO DE TRABALHO:	LOCAL: Seção de Vagões e Oficina Pdy Santos Nº 3	
ORGÃO DE ESTRUTURA:		
UNIDADE:	SUBUNIDADE:	
NUCLEO:	GRUPO:	

PERÍCIA NO LOCAL

ATIVIDADES:
 Manutenção e recuperação em geral de vagões. Preparação de madeiras para revestimento de vagões (carpintaria), forja e desmontagem de peças metálicas (ferraria), corte e soldagem de partes metálicas (seção de freios, seção de truques de vagões, caldeiraria), dobragem e corte de chapas metálicas (estamparia), cravação de rebites (seção de truques de vagões), pintura de vagões (seção de pintura), degreaseificação e limpeza de vagões tanque (área externa do pavilhão de manutenção de vagões), jateamento de vagões (abrigo externo do pavilhão) de manutenção de vagões.

CONDIÇÕES AMBIENTAIS: Pavilhão de 200 X 44 metros, pé direito 8 metros, 2 janelas basculantes e 5ª janelas fixas, uma porta principal e 2 portas secundárias, 5 portões, piso de concreto alisado, cobertura de zinco com telhas translúcidas.

- Na cabina de pintura - névoas de tintas, nível de iluminação inferior a 150 lux, em algumas partes da cabina e, ao redor do vagão em serviço;
- Seção de carpintaria - baixo nível de iluminação, inferior a 200 lux, níveis de ruído acima de 90 dB, quando acontece serviço de soldagem nas linhas adjacentes, há radiação não ionizantes e fumaças de solda;
- Ferraria - calor junto aos fornos e ruído acima de 90 dB, radiações não ionizantes;
- Seção de freios - seção de truques de vagões - caldeiraria - fumaças de solda, ruído acima de 90 dB, radiação não ionizantes, óleos e graxas;

AGENTES AGRESSIVOS IDENTIFICADOS:

- Ruído, iluminação, óleos e graxas, fumaças de solda, radiação não ionizantes, gases de hidrocarbonetos aromáticos, poeira de sílica.

COMENTÁRIOS:

MEDIDAS QUE PODEM PROMOVER MELHORES CONDIÇÕES:

SUPERVISOR DE SEGURANÇA:

João Osir Verfel

M34 - 62060041/6

CRFA 18001

ENGENHEIRO DE SEGURANÇA:

[Handwritten signature]

C- OFICINA DE PONTES

- * Escritórios
- * Sala do Computador
- * Seção de AMV
- * Seção de Pregos
- * Seção de Pintura
- * Seção de rebitagem e desempenho
- * Seção de furação, alargação e encontração
- * Quarto de ferramentas
- * Seção jato de areia
- * Anexo: serviço de saúde ocupacional -

D- OFICINA DE MECANIZAÇÃO

- * Escritórios
- * Seção mecânica: Plazzer
- * Mecânica: motores e compressores
- * Usinagem
- * Eletricidade
- * Soldas em geral
- * Seção de Chapeamento e pintura
- * Seção de transportes rodoviários
- * Seção de máquinas e terraplanagem
- * Ao longo da linha férrea trabalham os operadores de máquinas especiais, operadores de equipamentos e máquinas de terraplanagem.

III- CONDIÇÕES AMBIENTAIS X AGENTES INSALUTÍFEROS

A- CONDIÇÕES AMBIENTAIS

Descritas no laudo de risco ambiental do Engº João Odir, em anexo.

B- AGENTES INSALUTÍFEROS - Comentários

i. * OFICINA ENGº EDY SANTOS:

- Seção de vagões: os empregados estão expostos aos agentes: ruídos acima de 90 dB, iluminação deficiente, óleos e graxas, radiações não ionizantes, poeiras, gases de hidrocarbonetos aromáticos, fumos de solda.

- Fundição: Calor radiante; t=24,7 IBUTG partículas de sílica, ferro alumínio; iluminação deficiente; iluminação deficiente; radiações não ionizantes; ruídos acima de 90 dB; fumos produzidos (tíboral, hexacloroetano, fluxal A).
- Cabine de pintura: névoas de tintas, iluminação deficiente ruído maior ou igual a 90 dB.
- Carpintaria: iluminação deficiente, ruídos acima de 90 dB por ocasião do uso de máquinas de beneficiamento de madeira, poeiras e radiações não ionizantes (oriundas o/e outra seção).
- Ferraria: calor radiante, ruído maior ou igual 90 dB, radiações não ionizantes.
- Seção de freios: (caldeiraria e truque de vagões) - fumos de soldas, ruído acima de 90 dB, radiações não ionizantes.
- Estamparia: (vagões): ruído maior ou igual 90 dB, iluminação deficiente, fumos de solda.
- Jateamento: poeiras de sílica e ferro, ruído acima de 90 dB.
- Mecânica: (rodeiros, truques, ajustagem, manutenção máquinas) ruídos acima de 90 dB, óleos e graxas, radiações não ionizantes.
- Seção Motor de tração, Eletricidade industrial e Eletro-rotativos: exposição a óleos e graxas, fumos de solda, iluminação deficiente, ruído 85 a 90 dB.

2. * OFICINA DE PONTES:

Escritórios: inseridos no corpo da oficina.

Até junho de 1992 havia um compressor funcionando próximo ao escritório e serviço de saúde ocupacional - havia ruído 85 a 90 dB e vibrações.

Após esta data evidenciamos ruído acima de 90 dB somente quando há cravação ou montagem de pontes.

Montagem de Pontes: (mecânica): ruído acima de 90 dB, iluminação deficiente, radiações não ionizantes.

3. * ARMAZÉM: iluminação deficiente.

4. * OFICINA DE MECANIZAÇÃO:

Escritórios - inseridos na oficina - ruído variável 85 - 90 dB.

Por ocasião dos testes de motores: maior ou igual 90 dB, especialmente no pavilhão industrial.

IV. CONCLUSÃO:

Os empregados, durante sua jornada na Empresa, desenvolvem suas atividades em quaisquer dos locais mencionados anteriormente, e, ao longo da linha férrea, dependendo da necessidade de de serviço, estando pois expostos rotineiramente ao ruído, embora com tempos de exposição variáveis.

A Empresa fornece equipamento de proteção auricular e, periodicamente, realiza exames médicos encaminhando os empregados para a realização de audiometria.

Santa Maria, 29.03.93.

Rosângela Lúcio Jorge Flores

Dra. Rosângela L. J. Flores

Médica do Trabalho da
R.F.F.S.A.

Registro MTb : 335

Registro MTb SESMT : 459

Dr.^a Rosângela Lúcio Jorge Flores
MÉDICA

CREMERS 7821 CPF 243637740/53

José Otávio Varella
José Otávio Varella
Mbu: 62960947/8 CREA: 1893
Mib: 1699

CONFERIR COM O ORIGINAL
CARTÃO DE IDENTIDADE Nº 2356830
MOM. 2356830
M.A.

REPÚBLICA DE PORTUGAL

ROSEMAR SIMILIO

Rosângela Liciano Jorge Flores
ASSINATURA DO PORTADOR

VALIDA EM TODO O TERRITÓRIO NACIONAL

REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL

ESTADO DO RIO GRANDE DO SUL
SECRETARIA DA SEGURANÇA PÚBLICA
POLÍCIA CIVIL

REGISTRO GERAL

6019283107

NOME
ROSANGELA LICINIO JORGE FLORES

FILIAÇÃO
CAMILO FERNANDES LICINIO
MALVINA DA SILVA MOREIRA LICINIO

NATURALIDADE
SANTA MARIA RS

DATA DO NASCIMENTO
20/09/1952

PORTO ALEGRE - RS

29/02/80

Waldemar Karszen
M.A. 061

VALIDA EM TODO O TERRITÓRIO NACIONAL